



Patrizia Tesser  
Consulente immobiliare  
tel : 349. 4943408



**RE/MAX**  
**UNIT**

**BIELLA VIALE GIACOMO MATTEOTTI 7**  
015 01 58 725 - [unit@remax.it](mailto:unit@remax.it) - [remax.com](http://remax.com)

**RE/MAX è l'unico gruppo immobiliare internazionale presente in oltre 100 Nazioni al mondo e in continua crescita.**

***In Italia è presente dal 1996***

***più di 300 Agenzie      più di 2000 Consulenti immobiliari***

## **IN CONTINUA CRESCITA** (dati al 31 Dicembre 2016)



---

**DEVI VENDERE CASA?  
SCOPRI PERCHE' CONVIENE AFFIDARSI A  
RE/MAX  
E COME OPERIAMO**

## 1) UNICO REFERENTE & CENTINAIA COLLABORATORI

Affidandosi ad un Consulente RE/ MAX avrai un **unico referente** che coordina e gestisce **la promozione del tuo immobile**. Attraverso questa promozione il consulente RE/MAX contatta i suoi potenziali clienti e allo stesso tempo crea una collaborazione con altri uffici RE/MAX agenti immobiliari.

## 2) VELOCITA' DI VENDITA

Grazie a tale sistema il Consulente RE/MAX è in grado di far aumentare in modo esponenziale il numero di potenziali clienti, **riducendo i tempi di vendita**.

## 3) ALTA FORMAZIONE PROFESSIONALE

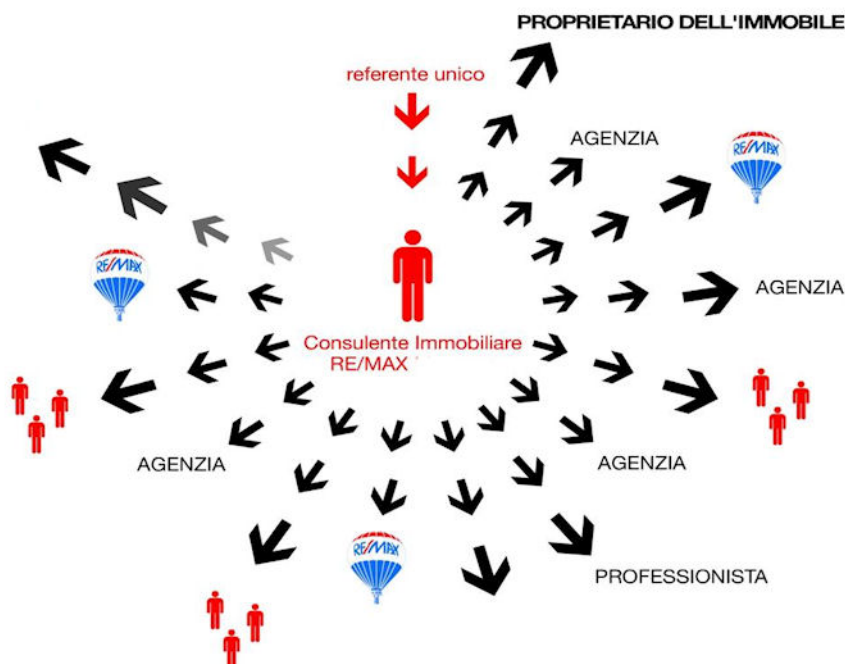
Ogni professionista RE/MAX opera nel rispetto di un **rigido Codice di Etica Professionale** che garantisce la massima serietà e trasparenza

## 4) PROMOZIONE EFFICIENTE

L'immobile viene pubblicizzato contemporaneamente in **tutti i portali immobiliari** e il piano di promozione comprende tutti gli strumenti ritenuti indispensabili (web marketing – social web – campagne mirate all'alta visibilità)

## 5) RICERCA SPECIFICA DELL'ACQUIRENTE

Operiamo con strumenti che ci permettono di **ricercare il potenziale acquirente**, indispensabile per vendere l'immobile al miglior prezzo.



SCOPRI IL PIANO MARKETING

## **VALUTAZIONE**

Il giusto valore dell'immobile determina la tempestività della vendita senza perdite di tempo

## **ESCLUSIVA**

garantisce la collaborazione fra tutti i consulenti RE/max e altri operatori immobiliari e farà aumentare in modo esponenziale il numero dei possibili acquirenti

## **PUBBLICAZIONI**

pubblicità istituzionale e promozione dell'immobile su testate giornalistiche di settore dedicate  
brochure promozionale

## **OPEN HOUSE**

"Apri la casa" ai potenziali acquirenti, stimolerà ad affrettarsi all'acquisto

## **MAILING E INCONTRI**

condivisione degli immobili con colleghi RE/MAX italiani ed esteri

## **FIERE E MANIFESTAZIONI**

Promozione del tuo immobile nel corso di Fiere, Convegni ed eventi sociali e sportivi promossi dall'agenzia o dal consulente

## **CARTELLONISTICA E LOCANDINE**

realizzazione di cartelli e locandine da installare in posizioni strategiche

## **SERVIZIO FOTOGRAFICO**

partnership con consulenti esterni in grado di realizzare servizi fotografici degli immobili

## **TECNOLOGIA E INTERNET**

Portali immobiliari nazionali ed esteri tra cui [www.remax.it](http://www.remax.it), incroci di domande e offerta e facilita la collaborazione a livello locale, nazionale e internazionale. L'immobile sarà individuabile attraverso una Ricerca Cartografica e mappe interattive

## **ASSISTENZA PROFESSIONALE NECESSARIA PER PROCEDERE**

**VISURE CATASTALI – CONCESSIONI EDILIZIE E SANATORIE- CORRISPONDENZA URBANISTICA -  
REGOLARITA EDILIZIA – CERTIFICAZIONI RICHIESTE DA NORMATIVA – ACCERTAMENTI IPOTECARI  
– ISCRIZIONI E TRASCRIZIONI PREGIUDIZIEVOLI - CONCESSIONI EDILIZIE E SANATORIE  
CONTROLLO DELLE GARAZIE DEGLI ACQUIRENTI  
AFFIANCAMENTO CONSULENZA PER FINANZIAMENTI E MUTUI  
ASSISTENZA FINO ALL'ATTO**

